

# ACRYDUR PRIMER NON FERRO

## A29-75

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Referentie</b>       | A29-75                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Omschrijving</b>     | Tweekomponenten polyurethaan grondlaag voor non ferro metalen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Toepassingen</b>     | Geschikt als anticorrosieprimer ter bescherming van verzinkte staalstructuren.<br>Uitstekende hechting op warmverzinkt staal, aluminium en bepaalde kunststoffen.<br>Goede mechanische eigenschappen.<br>Goede buitenweerstand.<br>Goede chemische weerstand tegen o.a. water en lichte chemicaliën.<br>Lood en chroomvrije pigmenten.<br>Wordt gebruikt als primer in hoogwaardige polyurethaansystemen.<br>Goedgekeurd door de NMBS |
| <b>Samenstelling</b>    | Alifatisch polyurethaan o.b.v. acrylaathars – Zinkfosfaat – Aromatische koolwaterstoffen – Acetaten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Ondergrond</b>       | Verzinkte oppervlakken, aluminium, bepaalde kunststoffen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Kleur</b>            | Wit.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Aspect na drogen</b> | Mat.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

### Technische informatie bij 20°C en 60%RV.

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| <b>Mengverhouding</b>        | In gewicht: 92/8                |
| <b>Vaste stof in volume</b>  | ± 55%                           |
| <b>Theoretisch rendement</b> | Voor 40 µ droog: 13.8 m²/liter. |
| <b>VOC</b>                   | 415 g/liter                     |

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

### Toepassing

|                             |       |             |               |         |
|-----------------------------|-------|-------------|---------------|---------|
| <b>Aanbevolen laagdikte</b> |       | Rol/Borstel | Pneum.Pistool | Airless |
|                             | Droog | 40-60       | 40-60         | 40-80   |

|                   |            |             |               |         |
|-------------------|------------|-------------|---------------|---------|
| <b>Verdunning</b> | Thinner 95 | Rol/Borstel | Pneum.Pistool | Airless |
|                   | %          | 0-3         | 5-10          | 0-5     |

|                                        |                                |
|----------------------------------------|--------------------------------|
| <b>Materiaalreiniger</b>               | Thinner 95                     |
| <b>Verwerkingstijd</b>                 | 6 uur                          |
| <b>Ondergrondtemperatuur</b>           | +3°C boven dauwpunt            |
| <b>Luchtvochtigheid en temperatuur</b> | Maximum 85% RV    Minimum +5°C |

# ACRYDUR PRIMER NON FERRO A29-75

## Ondergrond

### Voorbereiding

#### Warmverzinkt staal

Verwijderen van stof en vet en behandelen met Galva Wash.  
Indien zinkzouten aanwezig zijn moeten deze eerst worden verwijderd met een harde borstel en water.  
Wapperen met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak is eveneens een geschikte ondergrondvoorbereiding.

#### Aluminium

Verwijderen van stof en vet en schuren van de ondergrond.

#### Kunststoffen

Verwijderen van stof, vet en losmiddelen. Voorafgaand een hechtingsproef uitvoeren.

#### Oude, goed hechtende verven

Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren.  
Geroeste plaatsen ontroesten tot St3 en bijwerken met een geschikte anticorrosie primer. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.

**Maximale bedrijfstemperatuur-Droge warmte** 100 °C

## Systeemopbouw

### Voorbeeld

|                       |                                 |      |
|-----------------------|---------------------------------|------|
| 1 <sup>ste</sup> laag | ACRYDUR PRIMER NON FERRO A29-75 | 60 µ |
| 2 <sup>de</sup> laag  | ACRYDUR MIO 033                 | 60 µ |

## Veiligheidsgegevens

### Vlampunt °C

tussen 21 °C en 55 °C

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

## Opslagcondities

24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking – temperatuur tussen 5 °C en 35 °C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid inroepen. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

**Datum:** 05/09/2013

**Uitgave:** A29-75\_NL\_02\_20130905