

Apecoat primer E-Fir



Referentie	E-FIR
Omschrijving	Tweekomponenten epoxy high build grondlaag op basis van zinkfosfaat geschikt voor Firetex FX.
Toepassingen	Sneldrogende thixotrope primer voor de bescherming van stalen structuren tegen corrosie in een agressief milieu.
Samenstelling	Epoxy-Polyamide-Zinkfosfaat
Ondergrond	Staal, warmverzinking mits oppervlaktevoorbereiding
Kleur	Standaardkleur: Roodbruin

Technische informatie

Dichtheid ± 1.360 kg/l

Droogtijd Droogtijd (60 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid	
		Minimum	Maximum
1-2 uur	4 uur	12 uur	Onbeperkt **
** mits vrij van vervuiling en verkrijting			

Mengverhouding In gewicht: 90/10

Vast stof in volume ± 55%

Theoretisch rendement Voor 60 µ droog: 9.2 m²/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

Toepassingen

Aanbevolen laagdikte

	Rol	Borstel	Airless
Droog (µ)	50-70	50-70	60-150

Verdunning

Thinner 118	Rol	Borstel	Airless
%	0-3	0-3	0-5

Materiaalreiniger Thinner 118

Ondergrondtemperatuur +3°C boven dauwpunt

**Luchtvochtigheid en
temperatuur**

Maximum 85% RV
Minimum +5°C

Verwerkingstijd

8 uur

Ondergrond

Vorbereiding

Staal

Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 en ontstoffen van de ondergrond.

Warmverzinkt

Verwijderen van zinkzouten met harde borstel en water gevolgd door wapperen met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak.

**Maximale
bedrijfstemperatuur -
Droge warmte**

100°C

Systeemopbouw: voorbeeld

1°laag	APECOAT PRIMER E-FIR	80 µ
2°laag	FIRETEX FX2002	Rf-waarden

Veiligheidsgegevens

Vlampunt °C

Tussen 21°C en 55°C

Verpakking

6 Kg – 30 Kg

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

Opslagcondities

Opslagcondities

24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

