

Application Instructions

Zie voor een beschrijving van het product het Productblad

HEMPACORE ONE 43600/ HEMPACORE ONE 43601

- Inhoud:** Deze "Instructies voor gebruik" bevatten een nadere toelichting op de voorbehandeling van het oppervlak, het applicatiemateriaal en de applicatie van HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601.
- HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 zijn getest voor uiteenlopende goedkeuringen voor de brandbescherming van constructiestaal. Raadpleeg het Productinformatieblad voor meer informatie. Neem voor de nieuwste informatie over goedkeuringen voor specifieke landen contact op met de plaatselijke Hempel-vestiging.
- Dankzij de goede hanteerbaarheid en de goede applicatie-eigenschappen van HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 kan de applicatie zowel ter plaatse als elders geschieden. HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 kunnen in combinatie met een goedgekeurde primer en topcoat worden gespecificeerd voor corrosiecategorieën C1 tot C4 zoals beschreven in ISO 12944. HEMPACORE-producten kunnen met een groot aantal door Hempel goedgekeurde primers en topcoats worden gebruikt.
- Let op: Pas HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 **uitsluitend** samen met door Hempel goedgekeurde primers en topcoats toe. Raadpleeg voor meer informatie de lijst met goedgekeurde primers en topcoats of neem contact op met een vertegenwoordiger van Hempel.
- Aansprakelijkheidsbeperking:** **Het is de verantwoordelijkheid van de applicateur dat de applicatie van alle lagen van een HEMPACORE-coatingsysteem geschiedt volgens deze instructies voor gebruik. Voorts is het de verantwoordelijkheid van de applicateur dat de gespecificeerde drogelaagdikte wordt gerealiseerd. Hempel kan technische ondersteuning bieden aan de applicateur. Deze technische ondersteuning wordt gegeven volgens de voorwaarden zoals beschreven in HEMPEL's GENERAL TERMS & CONDITIONS FOR INTUMESCENT PAINTS.**
- Opslag:** Het wordt aanbevolen HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 droog en in de schaduw te bewaren. De aanbevolen bewaartemperatuur is 5°C tot 40°C. De houdbaarheid van HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 varieert, afhankelijk van de omstandigheden waaronder de producten worden opgeslagen. Bij 25°C is de houdbaarheid 12 maanden vanaf de productiedatum. De producten kunnen minder lang houdbaar zijn als ze niet worden opgeslagen zoals aanbevolen door Hempel. Wanneer de houdbaarheidsdatum is overschreden, moeten de producten voor gebruik aan een nieuwe inspectie worden onderworpen.
- Voorbehandeling oppervlak:** HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 mogen alleen worden aangebracht op staal dat is gegritstraald tot Sa 2½ en voorzien van een geschikte primer. Wanneer tussen het gritstralen en het aanbrengen van de primer roestvorming is opgetreden, moet het oppervlak opnieuw worden gegritstraald en van een primer worden voorzien.
- Na het aanbrengen van de primer en vóór de applicatie van HEMPACORE ONE 43600 of HEMPACORE ONE FD 43601 olie en vet etc. grondig verwijderen met een geschikt reinigingsmiddel. Zout en andere verontreinigingen verwijderen door (hoge druk) zoet water wassen. Laat het oppervlak vóór de applicatie van HEMPACORE ONE 43600 of HEMPACORE ONE FD 43601 lang genoeg drogen zodat het water volledig is verdamp.
- Neem altijd contact op met Hempel voor advies wanneer er twijfel bestaat over de vraag of de primer geschikt is om te worden overgeschilderd. Voorbeelden van gevallen waarin advies moet worden ingewonnen bij Hempel zijn onder andere (maar niet uitsluitend): verontreiniging van het oppervlak, beschadigingen en defecten, onbekende primer toegepast, niet-goedgekeurde primer, drogelaagdikte primer overschreden.
- Primers:** HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 zijn wat betreft hun compatibiliteit en hun geschiktheid in brandscenario's getest met verschillende primers. **Uitsluitend door Hempel goedgekeurde primers kunnen worden gebruikt in combinatie met HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601.** Raadpleeg de technische vertegenwoordiger van Hempel voor een gedetailleerde werkspecificatie.
- Onder geen beding mogen HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 rechtstreeks op het staaloppervlak worden aangebracht.

HEMPACORE ONE 43600 & HEMPACORE ONE FD 43601

HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 mogen alleen binnen de minimum- en maximumoverschildertijd van de gespecificeerde primer worden aangebracht. Raadpleeg het Productinformatieblad van de desbetreffende primer.

De door Hempel aanbevolen maximum drogelaagdikte van de primer mag niet worden overschreden, aangezien dit van invloed kan zijn op de werking tijdens een brand.

Applicatie-condities:

HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 mogen alleen worden aangebracht op staal met een temperatuur van +5°C tot + 50°C. Tijdens de applicatie moet de temperatuur van het oppervlak altijd 3°C boven het dauwpunt liggen en mag de maximale relatieve vochtigheid niet hoger zijn dan 85%.

Tijdens de applicatie van HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 moet er voldoende ventilatie zijn en voor een optimale droging moet er gezorgd worden voor een goede luchtcirculatie.

Bij hoge temperaturen moet erop gelet worden dat er geen oplosmiddelinsluiting ontstaat ten gevolge van de applicatie van een hoge drogelaagdikte per laag. Onder deze omstandigheden is het over het algemeen raadzaam een aantal dunnere lagen aan te brengen om de gespecificeerde drogelaagdikte te realiseren.

Het wordt aanbevolen de producten tijdens de applicatie en het drogen in alle situaties tegen condens en water te beschermen.

HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 zijn materialen met een relatief hoge viscositeit en krijgen normaal gesproken een pasteuze consistentie in de periode dat ze worden opgeslagen. Voor de applicatie moet het product kort worden omgeroerd om het materiaal te homogeniseren en te zorgen voor een goede vloeijing tijdens de applicatie. Niet te lang roeren. Hierdoor zou te veel oplosmiddel kunnen verdampen. Het verdunnen van HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 wordt niet aanbevolen.

Applicatie-apparatuur:

Aanbevolen airless-spuitapparaat:

(Gegevens voor airless spuiten zijn aanwijzingen en kunnen worden aangepast)

Pomp ratio:	min. 45:1
Spuitopening:	.017" - .021"
Spuitdruk:	200 bar
Spuihoek:	30-50°.

Reinig de apparatuur direct na de applicatie met THINNER 08080 of HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610. Het is raadzaam het filter van het spuitpistool te verwijderen.

Let op: Door slangen met een grotere diameter te gebruiken kan de verftoevoer beter verlopen en kan de spuitwaaier verbeteren. Als er langere slangen moeten worden gebruikt, kan het nodig zijn om de pomp ratio te verhogen tot 60:1, waarbij het hoge debiet van de pomp wordt gehandhaafd.

Applicatie met de spuit:

Laagopbouw: Aangezien HEMPACORE-producten worden aangebracht in één/een paar la(a)g(en) met een lage drogelaagdikte is het bijzonder belangrijk dat een ononderbroken verfilm vrij van speldengaatjes ontstaat bij de applicatie van elke laag. Men moet een applicatietechniek toepassen die een goede laagvorming op **alle** oppervlakken garandeert. Het is heel belangrijk om spuitopeningen van de juiste afmeting te gebruiken, niet te groot, en voortdurend een juiste, gelijke afstand tussen het spuitpistool en het oppervlak aan te houden; gestreefd moet worden naar een afstand van 30 - 50 cm. Daarnaast moet men veel aandacht besteden aan randen, openingen, de achterkant van verstijvingselementen etc. Meestal zal men op deze vlakken een voorzetlaag moeten aanbrengen.

De resulterende verflaag moet eruitzien als een homogene film met een glad oppervlak en onregelmatigheden zoals stof, droge nevel, straalmiddelen moeten worden hersteld.

Applicatie met kwast en roller:

Applicatie met handgereedschap, kwast, of roller is mogelijk. Aangezien bij deze methoden echter sneller een ongelijkmatigere verfilm ontstaat, moeten extra lagen worden aangebracht.

Applicatie met handgereedschap, kwast, of roller wordt doorgaans alleen aanbevolen voor kleinere oppervlakken, reparaties en bijwerken.

HEMPACORE ONE 43600 & HEMPACORE ONE FD 43601

Natte/droge laagdikte:

Het is belangrijk dat de gespecificeerde drogelaagdikte wordt gerealiseerd, zodat het product werkt volgens de specificaties.

De vereiste drogelaagdikte van HEMPACORE-producten varieert afhankelijk van de segmentgrootte van het staalprofiel en de constructie waarin het staalprofiel wordt gebruikt. De applicateur moet erop toezien dat de gespecificeerde drogelaagdikte op alle oppervlakken wordt gerealiseerd. De applicateur moet daarom in het bezit zijn van een volledige lijst van staalsegmenten en drogelaagdikten behorend bij de constructie, inclusief informatie over het aantal zijden dat moet worden geschilderd.

Het wordt aanbevolen alle staalsegmenten aan de hand van de lijst met staalsegmenten en gespecificeerde drogelaagdikten te markeren om ervoor te zorgen dat de applicatie wordt uitgevoerd volgens de specificatie.

Het verdient aanbeveling de **nattelaagdikte** tijdens de applicatie frequent te meten met een natte-laagdiktemeter om ervoor te zorgen dat de gespecificeerde laagdikte wordt gerealiseerd. Op deze manier kan de applicateur de dikte zo nodig bijstellen. Voorkom dat de meter in de onderliggende laag zakt; hierdoor worden bij de metingen van de nattelaagdikte onjuiste resultaten verkregen.

Het meten van de **drogelaagdikte** moet geschieden op volledig droge HEMPACORE-lagen. Het is van belang dat het meten van de drogelaagdikte op volledig droge verf gebeurt, omdat metingen op niet volledig droge verf tot onjuiste resultaten kan leiden. Doorgaans worden hiervoor elektronische droge-laagdiktemeters gebruikt. De applicateur moet nagaan of de drogelaagdikte aan de specificaties voldoet. Als uit metingen blijkt dat de drogelaagdikte te laag is, moet een extra laag worden aangebracht of moet het oppervlak worden bijgewerkt.

Wanneer er, voordat de verf volledig droog is, metingen moeten worden verricht om een indicatie van de drogelaagdikte te krijgen, kan hiervoor een elektronische droge-laagdiktemeter worden gebruikt in combinatie met een afstandhouder (shim). De afstandhouder moet tussen de coating en de meter worden gepositioneerd om te voorkomen dat de meter in de zachte verf wegzakt.

Het is van belang dat er geen topcoat wordt aangebracht voordat de drogelaagdikte van HEMPACORE ONE 43600 of HEMPACORE ONE FD 43601 is gemeten en correct is bevonden. Als er een topcoat is aangebracht op een oppervlak met een te dunne droge laag HEMPACORE, moet de topcoat worden verwijderd voordat herstel/bijwerken kan plaatsvinden.

De verflaag moet homogeen worden aangebracht en men moet zich zo strikt mogelijk aan de specificatie houden. Vermijd te dikke lagen in verband met het risico op zakkers, scheuren en oplosmiddelretentie. Het verfverbruik moet worden bewaakt.

Applicatie van HEMPACORE ONE 43600:

De maximale drogelaagdikte die in één gang kan worden aangebracht is 1500µm.

Applicatie van HEMPACORE ONE 43601:

De maximale drogelaagdikte die in één gang kan worden aangebracht is 1100µm.

Het aanbrengen van een hogere drogelaagdikte kan zakkers en een onaanvaardbare oplosmiddelretentie tot gevolg hebben. Voor optimale droogtijden kunnen (meer) dunnere lagen worden aangebracht, met een drogelaagdikte van maximaal 750µm bijvoorbeeld.

Goedkeuring laagdikte:

Het is vereist dat minimaal de gespecificeerde drogelaagdikte van HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 wordt gerealiseerd. Het wordt aanbevolen de gespecificeerde drogelaagdikte niet met meer dan 10% te overschrijden, aangezien dit nadelige gevolgen kan hebben voor de werking in geval van brand.

Als richtlijnen en goedkeuringscriteria voor metingen van de drogelaagdikte worden richtlijnen voor goed schilderwerk aanbevolen, bijv.:

- *AWCI Technical Manual 12-B, Standard Practice for the Testing and Inspection of Field Applied Thin Film Intumescent Fire-Resistive Materials.*
- *ASFP Technical Guidance Document 11:2008, Code of Practice for the specification and on-site installation of intumescent coatings.*
- *ASFP Technical Guidance Document 16:2010, Code of Practice for off-site Applied Thin Film Intumescent Coatings.*

HEMPACORE ONE 43600 & HEMPACORE ONE FD 43601

Specificaties Hempel:

Specificaties van de drogelaagdikte van HEMPACORE afkomstig van Hempel worden altijd opgesteld op grond van informatie over staalsegmenten, constructies en andere projectinformatie die wordt verstrekt door de klant, en algemene informatie over typen staalsegmenten afkomstig uit databanken. De in de specificatie verstrekte informatie is dan ook een richtlijn, naar beste weten van Hempel opgesteld voor de applicateur/klant die de specificatie vóór de applicatie van het materiaal moet controleren en verifiëren.

Verdunnen:

Het is niet aan te bevelen HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 te verdunnen.

Topcoats:

Afhankelijk van het uiteindelijke gebruik van het coatingsysteem kan een topcoat noodzakelijk zijn. Een aantal goedgekeurde topcoats is compatibel met HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601. **Uitsluitend door Hempel goedgekeurde topcoats kunnen worden gebruikt in combinatie met HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601.** Raadpleeg de technische vertegenwoordiger van Hempel voor een gedetailleerde werkspecificatie.

De applicateur moet erop toezien dat de totale gespecificeerde drogelaagdikte HEMPACORE ONE 43600 of HEMPACORE ONE FD is gerealiseerd voordat wordt begonnen met de applicatie van de topcoat. Voor een correct resultaat moet het meten van de drogelaagdikte op een volledig droge HEMPACORE-coating plaatsvinden.

Voor het aanbrengen van een topcoat (of een extra laag HEMPACORE ONE 43600 of HEMPACORE ONE FD) moet de applicateur ervoor zorgen dat het verfoppervlak van het HEMPACORE-product vrij is van zouten, olie, vet en andere verontreinigingen.

HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 kunnen maximaal 6 maanden worden blootgesteld aan een mild buitenklimaat. Voor langere of permanente blootstelling aan een buitenklimaat moeten de HEMPACORE-producten worden voorzien van een geschikte topcoat. Zelfs wanneer het HEMPACORE-product wordt overgeschilderd met een topcoat, moet blootstelling aan stilstaand of stromend water te allen tijde worden vermeden.

De aanbevolen drogelaagdikte van de topcoat hangt af van de omstandigheden waaraan de coating zal worden blootgesteld. Voor blootstelling aan ISO 12944 corrosieklasse C1 kunnen HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 zonder topcoat worden gebruikt. Een topcoat wordt echter aangeraden voor een betere duurzaamheid en/of esthetische aspecten. Voor corrosieklasse C2 wordt minimaal 50µm aanbevolen, afhankelijk van de gebruikte topcoat. Voor blootstelling in corrosieklasse C3 en C4 worden twee lagen topcoat van 50µm aanbevolen, afhankelijk van de gespecificeerde topcoat.

Door sommige topcoats wordt het drogen van HEMPACORE ONE 43600 of HEMPACORE ONE FD 43601 vertraagd/gehinderd. Het is van belang dat de topcoat niet wordt aangebracht voordat de voorafgaande lagen HEMPACORE droog zijn om oplosmiddel-insluiting te voorkomen. Speciale aandacht is vereist voor oppervlakken waar de totale gespecificeerde drogelaagdikte van het HEMPACORE-product meer dan 2 mm. bedraagt.

Herstel & onderhoud:

HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 kunnen worden gebruikt als coating voor het herstellen en bijwerken van beschadigingen aan onlangs aangebrachte HEMPACORE ONE 43600 of HEMPACORE ONE FD 43601. Zorg ervoor dat het oppervlak voor de herstelwerkzaamheden schoon is en vrij van verontreinigingen.

Voor het herstellen van oudere systemen moet het volledige coatingsysteem worden verwijderd en de beschadigde oppervlakken grondig worden gereinigd door middel van mechanische ontroesting tot minimaal St 3 (kleine reparaties) of door middel van gritstralen tot minimaal Sa 2½ voordat het nieuwe coatingsysteem wordt aangebracht. Als alternatief kan hydrojetten tot minimaal Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) worden toegepast. Randen bijwerken tot deze vlak en gaaf zijn. Stof en ander loszittend materiaal met een borstel verwijderen. Bijwerken tot de volledige laagdikte.

Onderhoud:

Het onderhoud aan HEMPACORE-coatingsystemen moet worden uitgevoerd met door Hempel goedgekeurde topcoats of met hetzelfde HEMPACORE-product als er geen topcoat is toegepast. HEMPACORE-producten kunnen niet rechtstreeks op een coatingsysteem worden gebruikt waarop al een topcoat is aangebracht.

Beschadigingen aan de topcoat moeten onmiddellijk worden hersteld; anders wordt de onderliggende brandwerende laag mogelijk blootgesteld aan onaanvaardbare atmosferische invloeden.

HEMPACORE ONE 43600 & HEMPACORE ONE FD 43601

Onderhoud aan een HEMPACORE-coatingsysteem zonder Hempel om advies en goedkeuring te vragen kan van invloed zijn op de werking van het HEMPACORE-product. Alle onderhoud aan een HEMPACORE-coatingsysteem moet derhalve in overleg met Hempel worden uitgevoerd.

Op onderhoud aan HEMPACORE-coatingsystemen waarbij de instructies van Hempel niet worden opgevolgd, zijn de voorwaarden in *HEMPEL's GENERAL TERMS AND CONDITIONS FOR INTUMESCENT PAINTS* van kracht.

Fysische gegevens versus temperatuur:

Droogtijd en overschildertijd hangen af van laagdikte, temperatuur en omstandigheden waaronder de coating droogt:

Droogtijden (bij goede ventilatie en RV < 85%):

Tabel 1: Stofdroog								
Temperatuur	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
HEMPACORE ONE 43600 750 µm DLD	60 min	50 min	40 min	30 min	25 min	20 min	10 min	<10 min
HEMPACORE ONE FD 43601 750 µm DLD	40 min	30 min	25 min	15 min	12 min	10 min	5 min	<5 min

Tabel 2: Handdroog								
Temperatuur	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
HEMPACORE ONE 43600 750 µm DLD	>60 min	60 min	45 min	35 min	30 min	25 min	20 min	<20 min
HEMPACORE ONE FD 43601 750 µm DLD	>40 min	40 min	30 min	20 min	15 min	12 min	<10 min	<10 min

Tabel 3: Verplaats- en hanteerbaar										
	DLD	Aantal lagen	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
HEMPACORE ONE 43600	750 µm	1	36 uur	30 uur	15 uur	8 uur	7 uur	6 uur	5 uur	4 uur
	1500 µm	1	3 dagen	2 dagen	1½ dagen	24 uur	22 uur	20 uur	18 uur	16 uur
	3000 µm	2	10 dagen	8 dagen	6 dagen	7 dagen	6 dagen	5 dagen	4½ dagen	4dagen
	> 3 mm	3+	>15 dagen	>13 dagen	>11 dagen	>10 dagen	>7 dagen	>6 dagen	>5 dagen	>4 dagen
1500 µm	750 µm	1	30 uur	24 uur	10 uur	6 uur	5½ uur	5 uur	4 uur	3 uur
	1500 µm	2	2½ dagen	1½ dagen	24 uur	16 uur	14 uur	12 uur	10 uur	<10 uur

Instructies voor gebruik

HEMPACORE ONE 43600 & HEMPACORE ONE FD 43601

	3000 µm	3	8 dagen	6 dagen	5½ dagen	5 dagen	4½ dagen	4 dagen	3½ dagen	3 dagen
	> 3 mm	3+	> 12 dagen	>10 dagen	>9 dagen	>8 dagen	>6 dagen	>5dagen	>4 dagen	>3 dagen

Tabel 4: Minimum overschildertijd (overschilderen met zichzelf)

	DLD	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
HEMPACORE ONE 43600	750 µm	32 uur	25 uur	13 uur	6 uur	5½ uur	5 uur	4 uur	<4 uur
HEMPACORE ONE 43600	1500 µm	48 uur	36 uur	24 uur	16 uur	14 uur	12 uur	11 uur	10 uur
HEMPACORE ONE FD 43601	750 µm	12 uur	10 uur	7 uur	5 uur	4½ uur	4 uur	3½ uur	<3½ uur
HEMPACORE ONE FD 43601	1500 µm	>24 uur	24 uur	18 uur	13 uur	12 uur	10 uur	9 uur	<9uur

Tabel 5: Minimum overschildertijd (overschilderen met goedgekeurde acryl-topcoat)

	DLD	Aantal lagen	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
HEMPACORE ONE 43600	750 µm	1	4 uur	3 uur	2½ uur	2 uur	2 uur	1½ uur	1 uur	<1 uur
	1500 µm	1	6 uur	4 uur	3 uur	2½ uur	2 uur	1½ uur	1 uur	<1 uur
	3000 µm	2	10 uur	8 uur	6 uur	3 uur	3 uur	2½ uur	2½ uur	2 uur
	> 3 mm	3+	>20 uur	>16 uur	>8 uur	>4 uur	>3 uur	>3 uur	>3 uur	>3 uur
HEMPACORE ONE FD 43601	750 µm	1	3 uur	2½ uur	2 uur	2 uur	2 uur	1½ uur	1 uur	1 uur
	1500 µm	1	4 uur	3 uur	2 uur	2 uur	2 uur	1½ uur	1 uur	1 uur
	3000 µm	2	8 uur	6 uur	4 uur	2 uur	2 uur	2 uur	2 uur	2 uur
	> 3 mm	3+	>16 uur	>8 uur	>6 uur	>3 uur	>3 uur	>3 uur	>3 uur	>3 uur

Tabel 6: Minimum overschildertijd (overschilderen met andere goedgekeurde topcoat)

	Aantal lagen	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C	
HEMPACORE ONE 43600	750 µm	1	5 dagen	3 dagen	2.5 dagen	36 uur	24 uur	24 uur	12 uur	<12 uur
	1500 µm	1	12 dagen	9 dagen	5 dagen	48 uur	48 uur	36 uur	24 uur	<24 uur
	3000 µm	2	24 dagen	21 dagen	12dagen	5 dagen	4 dagen	3½ dag	3 dagen	<3dag
	> 3 mm	3+	>24 dagen	>21 dagen	>12 dagen	>5 dagen	>4 dagen	>3½ dag	>3 dagen	>2½ dag
HEMPACORE ONE FD 43601	750 µm	1	3 dagen	2½ dag	48 uur	18 uur	16 uur	13 uur	10 uur	<10 uur
	1500 µm	1	9 dagen	5 dagen	3 dagen	36 uur	30 uur	24 uur	18 uur	<18 uur
	3000 µm	2	18 dagen	15 dagen	9 dagen	3½ dag	2½ dag	48 uur	48 uur	<48 uur
	> 2 mm	4+	>18 dagen	>15 dagen	>9dagen	>3½ dag	>2½ dag	>48 uur	>48 uur	>48 uur

HEMPACORE ONE 43600 & HEMPACORE ONE FD 43601

- Verplaatsen en hanteren:** Tijdens transport, opslag en verplaatsen van geverfde stalen onderdelen moet worden voorkomen dat de coating wordt beschadigd. Zodra de coating hanteerbaar is, kunnen de segmenten worden verplaatst, waarbij zo min mogelijk druk op de stalen segmenten moet worden uitgeoefend en er voldoende ventilatie moet zijn om het droogproces te laten doorgaan. De segmenten moeten daarom niet worden afgedekt, aangezien dit van invloed is op de drogingseigenschappen.
- Oppervlakken die tijdens het verplaatsen en/of het transport zijn beschadigd moeten worden hersteld volgens de instructies voor herstel om de brandwerende eigenschappen te garanderen.
- Blootstelling aan weersinvloeden:** HEMPACORE ONE 43600 en HEMPACORE ONE FD 43601 kunnen maximaal 6 maanden worden blootgesteld aan een mild buitenklimaat voordat ze worden voorzien van een topcoat. Tijdens de constructiefase en tijdens onderhoud moet de accumulatie van stilstaand water worden voorkomen.
- Voor optimale prestaties wordt over het algemeen de applicatie van een topcoat aangeraden.
- Veiligheid:** Voorzichtigheid is geboden. Houd u voor en tijdens gebruik aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verblijken, raadpleeg de HEMPEL Material Safety Data Sheets en houd u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften. Vermijd inademen, vermijd aanraking met de huid en ogen en niet doorslikken. Neem voorzorgsmaatregelen tegen brand en explosies en om het milieu te beschermen. Alleen toepassen in goed geventileerde ruimtes.
- UITGAVE:** HEMPEL A/S – 43600 / 43601

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande.

Zie voor uitleg, definities en strekking de 'Explanatory Notes' op www.hempel.com.

De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden.

Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen.

Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn HEMPEL's GENERAL TERMS AND CONDITIONS FOR INTUMESCENT PAINTS van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen.

Behoudens het gestelde in voornoemde aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen.

Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en vervallen automatisch vijf jaar na datum van uitgifte.